

Шнековые насосы серии D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шнековые насосы Flowrox серии D предназначены для дозирования в самых сложных промышленных условиях. Благодаря техническим особенностям и конструкции обеспечивается высокая производительность и высокое давление при небольших размерах насоса. Эти насосы отличаются простотой монтажа, потребляют меньше энергии и требуют меньше обслуживания, что обеспечивает низкую совокупную стоимость владения (ТСО).

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Шнековые насосы Flowrox серии D были разработаны с учетом богатого опыта компании Flowrox в сфере обслуживания электровинтовых насосов, производства запасных частей, а также знаний, приобретенных благодаря имеющемуся ассортименту инновационных шланговых насосов. Компания Flowrox определяет отраслевой стандарт производства систем запираания, управления и перекачивания абразивных, коррозионных и иных сложных рабочих сред.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Точная технология $\frac{1}{2}$ -заходного ротора и статора обеспечивает прочность и герметичность насосной установки, что делает возможным давление в ступени 12 бар и повышает производительность. Оптимизация сжатия и трения между ротором и статором сводит к минимуму износ и вероятность появления избыточного расхода.

При создании конструкции насоса учитывались такие факторы, как простота монтажа, эксплуатации и технического обслуживания. Например, возможна плавная регулировка направления всасывающего фланца насоса, а также быстрая и легкая замена основного уплотнения.

Благодаря конструктивным преимуществам электровинтовых насосов Flowrox фактическая экономия клиентов на потреблении энергии, монтаже и эксплуатационных расходах приводит к снижению совокупной стоимости владения и повышению эксплуатационной готовности оборудования.

Функции и преимущества

- Низкие расходы на эксплуатацию и ремонт в течение всего срока службы оборудования (ТСО) [ЕВРО/м³]
- Высокая производительность
- Высокое давление (12 бар)
- Быстрая и простая установка
 - Свыше 180° плавной регулировки направления всасывающего фланца
- Проста в эксплуатации и легкость в обслуживании
 - Большой межсервисный интервал
 - Быстрота замены механического уплотнения вала

Сферы применения

- Применение в тяжелых условиях эксплуатации при необходимости точного дозирования в различных отраслях промышленности



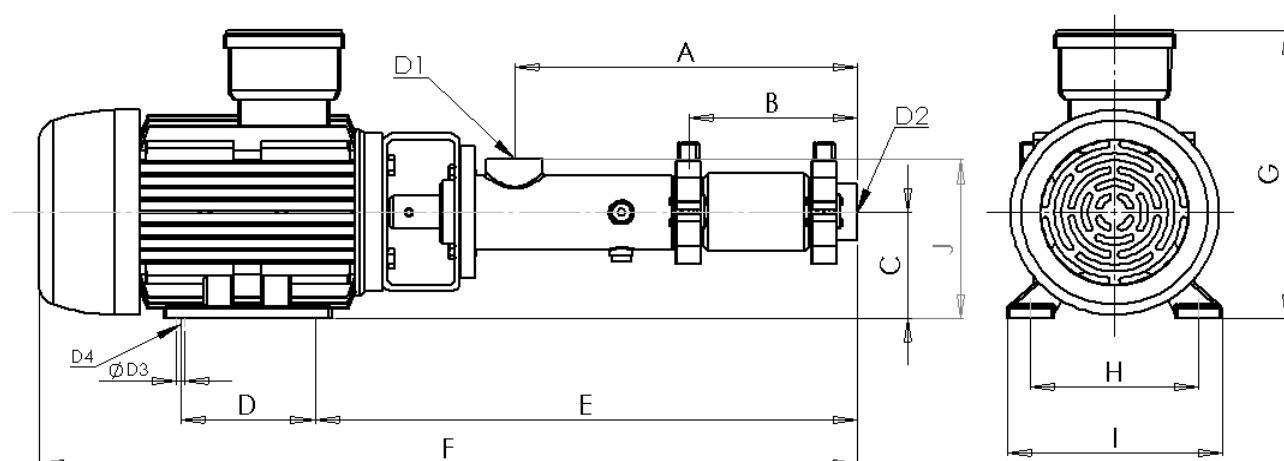
$\frac{1}{2}$ -заходный ротор обеспечивает высокую точность дозирования



Спецификация

Варианты исполнения:	Привод:	Уплотнение вала:
<p>Рама:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Трубчатый пучок <p>Всасывающий патрубок:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Нержавеющая сталь <p>Ротор:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Нержавеющая сталь с твердым покрытием • Нержавеющая сталь • Углеродистая сталь с твердым покрытием <p>Статор</p> <ul style="list-style-type: none"> • Бутадиен-нитрильный каучук 	<ul style="list-style-type: none"> • Электродвигатель с встроенным частотно-регулируемым приводом (VFD) или без него 	<ul style="list-style-type: none"> • Одинарное механическое уплотнение

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	A	B	C	D	E	F*	G*	H	I	J	Вес	D1, D2	ØD3	D4
D004/12	215	85	80	100	364	569	218	125	160	120	14	R1"	10	M8
D01/12	265	135	80	100	414	619	218	125	160	120	14	R1"	10	M8
D025/12	255	125	80	100	404	609	218	125	160	120	15	R1"	10	M8
D075/12	345	215	90	100	580	904	240	140	174	130	17	R1"	10	M8

* = Нормативные размеры. Размеры указаны в мм.

Информация без обязательств. Сохранены все права на изменения без предварительного уведомления.