

# Flowrox GeoBag™

Flowrox GeoBag™ es una unidad de descalcificación y filtración de geotextil de caída libre. Está específicamente diseñado para deshidratar desechos y procesar lodos y filtrar aguas con alto contenido de sólidos. GeoBag™ permite un transporte de sólidos o lodo concentrado fácil y rentable.

➤ Flowrox Geobag™ se basa en lodo o agua con sólidos floculados que se bombean en una bolsa de geotextil que retiene eficazmente la fracción sólida y permite el paso del agua.

Una construcción de piso hermética al agua con una válvula de drenaje permite un proceso de filtración y deshidratación cerrado y limpio. Para clima frío, la unidad puede aislarse y calentarse. Flowrox Geobag™ es compatible con Flowrox Smart Solutions™.

**Flowrox GeoBag™ es adecuado para:**

- Deshidratación de lodos cloacales
- Deshidratación de relaves
- Concentración de lodo aceitoso
- Filtración y deshidratación de sólidos e impurezas precipitados, arcilla, arena y otras partículas finas

## ➤ Dosificación química y bombeo de alto rendimiento

Los sistemas de bombeo Packaged™ y las bombas de transferencia Flowrox de alto rendimiento completan la unidad de filtración / desagüe GeoBag™.

## ➤ Puede lograr ahorros de costos anuales superiores al 90%

La filtración de geotextiles puede reducir notablemente los costos relacionados con el manejo de desechos. Dependiendo de la calidad del lodo, puedes eliminar hasta 90% de agua. Para evitar inversiones importantes, también podemos proporcionar un servicio operativo completo basado en una tarifa mensual o de manejo.



La bolsa de geotextil separa eficazmente los sólidos del agua.



Las unidades GeoBag™ se pueden aislar y calentar para áreas con climas más fríos.



La unidad Flowrox Geobag™ ahorra agua y facilita el transporte de residuos.

## TUS BENEFICIOS

Evitar grandes inversiones



Proceso y transporte en un contenedor cerrado



Unidad móvil: no es necesario instalaciones permanentes



Deshidratación rentable



Alta versatilidad

# **Unidad de deshidratación y filtración de geotextil deslizable todo en uno** ”

## ➤ **La unidad de roll-off GeoBag™ incluye:**

- Envase y bolsa geotextil
- Bomba de transferencia de lodo Flowrox LPP-T de alto rendimiento
- Dosificación química de las bombas Flowrox LPP-D
- Módulo de reactor de floculación (opciones de 1000 mm y 2000 mm)



*Dosificación de producto químico Flowrox LPP-D y bomba de transferencia de lodo LPP-T.*

## ➤ **Mejore el rendimiento de GeoBag™ con Flowrox Smart Solutions™**

Flowrox Malibu™ es una nueva forma de combinar su proceso e Industrial Internet of Things (IIoT). El acceso remoto le permite administrar, medir y analizar lo siguiente.

### **Bomba de llenado y control de flujo:**

- Valores de proceso e.q. flujo, temperatura y presión
- Monitoreo de la condición de la bomba y mantenimiento preventivo

### **Filtrado GeoBag™:**

- Duración estimada, se notifica antes de que se requiera una nueva bolsa filtrante
- Nivel de llenado de la bolsa de filtro actual
- Notificaciones sobre la condición de GeoBag™



*El portal Malibu™ es fácil de usar y fácil de navegar.*



## **CLIENTE CASO 1: Planta de energía** **MEDIO: lodo orgánico, 2000 toneladas por año**

La planta de energía tuvo que transportar todos los lodos producidos al vertedero con camiones de vacío que resultaron en grandes gastos anuales de \$ 400 000. Después de que la planta decidió deshidratar el lodo con GeoBag™, el lodo seco puede quemarse en la planta. Los costos se reducen a la mitad y la planta ahorra más de \$ 200 000 al año.



## **CLIENTE CASO 2: planta de acero inoxidable** **MEDIO: lodo de tratamiento de aguas residuales, 700 toneladas por año**

Cada año, la planta de acero inoxidable gastó 260 000 € para manejar su lodo aceitoso. Tuvo que ser primero transportado por camiones de vacío y luego tratado en una planta de tratamiento de residuos peligrosos. Luego, el GeoBag™ intervino para deshidratar el lodo aceitoso. Ahora, el ahorro anual total es de más de 130 000 €, ya que a la planta le quedan solo 60 toneladas de lodo seco, que se quema con el tratamiento de los residuos de la pirólisis. Además, el transporte es fácil ya que GeoBag™ está diseñado como una unidad de roll-off, lista para ser recogida.



**Flowrox SpA**  
Edificio CCU, Av Vitacura 2670, piso 15.  
Las Condes, Santiago, Chile  
Tel. +56 994 992 468

[www.flowrox.com](http://www.flowrox.com)  
[info@flowrox.com](mailto:info@flowrox.com)

